

POLINIZADORES

CONDUCTA, ECOLOGIA Y EVOLUCION

2017



PROFESORES:

Dra. Margarita López-Urbe

Pen State College of Agricultural Sciences, PA, USA.

Dr. Jaime Martínez Harms

Max Planck, Química Ecológica, Jena, Alemania.

Dra. María Fernanda Pérez

Pontificia Universidad Católica de Chile.

Dr. Derek Artz

Michigan State University, Michigan, USA.

Dr. Kester Bull-Hereñu

Museo Nacional de Historia Natural.

Msc Constanza Schapheer

Instituto de Entomología, UMCE

Msc. Rodrigo Barahona Segovia

Facultad de Ciencias, Universidad de Chile.

Dr. Antonio Rivera Hutinel

Instituto de Entomología, UMCE

Dr. Luis Flores Prado

Instituto de Entomología, UMCE



COORDINADOR:

Dr. Cristian Villagra Gil

Ayudante:

Patricia Henríquez Piskulich

Instituto de Entomología

UMCE

INSCRIPCIONES A:

curso.polinizadores@gmail.com

curso electivo segundo semestre

Horario: Desde el Jueves 17 de Agosto. 5to bloque (16:15-17:45)

Lugar: Sala de Seminarios de Entomología